

Staalkwaliteit	Norm	Toepassing	Kerfslagwaarden op certificaat*	Oude kwaliteits-aanduiding
P235 TR 2	EN 10216 - 1	Leiding/druk	ja	St.37.0
P235 GH	EN 10216 - 2	Leiding/druk	nee	St.35.8 kl. 1
P355 N	EN 10216 - 3	Leiding/druk	ja	St.52.0
E 355+AR	EN 10297	Engineering	nee	St.52.3
E 355+N	EN 10297	Engineering	nee	St.52.3 N
S235JRH	EN 10210	Constructie	ja	St.37.2
S275J0H	EN 10210	Constructie	ja	St.44.3
S355J2H	EN 10210	Constructie	ja	St.52.3 N**

\* kerfslagproeven staan alleen op het attest vermeld, als de dikte voldoende is om staven uit te nemen. In het algemeen is dit > 6 mm.

\*\*De kwaliteit St.52.3N, die vroeger in staalconstructies werd toegepast, is vervangen door de kwaliteit S355J2H. Deze buizen worden NIET altijd gegloeid, dat schrijft de norm ook niet voor. De fabriek moet garanderen, dat de vereiste kerfslagwaarden worden gehaald. Het is afhankelijk van het productieproces van de fabriek en de wanddikte van het materiaal, of hiervoor een extra gloeibehandeling noodzakelijk is.

De norm EN 10210 kent ook de kwaliteit S355**NH**, dit is een fijnkorrelig staal met kerfslagwaarden van min.gemidd. 40 J bij -20 gr. C. Bij de kwaliteit S355J2H is dit min.gemidd. 27J bij -20 gr.C. N betekent normaliserend gewalst of normaalgegloeid.